



RCBR[®] Brewery: la soluzione "chiavi in mano" per il trattamento dei reflui di birrifici e micro-birrifici

Reflui della lavorazione della birra: caratterizzati da un elevato carico inquinante e un afflusso incostante dovuto alle fasi di lavorazione e lavaggio degli impianti.



Il refluo tipo di un birrificio artigianale

Portata	litri/ora	200-1.000
COD*	mg/l	1.500-10.000
TSS**	mg /litro	200-10.000
NH₄⁺	mg /litro	10-150
P_{tot}	mg/litro	2-100
pH	-	6-8
Temperatura	°C	20- 25°

* Carico di sostanza organica depurabile per via biologica e fisica

** Carico di solidi totali in sospensione (materiale organico e inorganico)

La tecnologia RCBR[®]

Un sistema "plug and play" efficiente e compatto di facile installazione, non necessita di opere civili, dai ridottissimi consumi energetici e costi di gestione. Tecnologia brevettata che realizza una depurazione aerobica molto efficiente in spazi contenuti grazie all'elevatissima superficie biologica attiva e all'integrazione con semplici filtri per chiarificare le acque depurate. E' trasportabile, installabile fuori terra, montato su slitta, non produce odori ed è silenzioso.



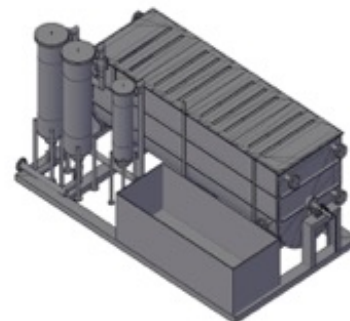
- ✓ **Depurazione:** fino al 95% di abbattimento del COD.
- ✓ **Energia:** sono necessari solo 4-7 kWh per depurare i reflui di 1hl di produzione.



Ingombri:

Produzione birrificio (hl/anno)	Dimensioni in pianta (m x m)
Fino a 500	1,5 x 2
Fino a 1500	3 x 2

**per produzioni superiori ai 1500 hl/anno è possibile combinare più moduli o realizzare sistemi su misura*



Per informazioni e richieste: info@eco-sistemi.org

Web: www.eco-sistemi.org; www.rcbr-water.com